FAALİYET KATALOĞU

ACTIVITY CATALOG

2026



erbilekler

Metal İşleme Ürünleri San. Tic. Ltd. Şti.

KESİCİ TAKIM TEDARİKİNİZİ
ONLINE YÖNETİN

Manage Your Cutting Tool Supply Online.

- Stok Miktarını Görüntüleyin
  View Stock Availability
- Teknik Özellikleri İnceleyin
  Review Technical Specifications
- Ürünleri Karşılaştırın
  Compare Products
- Online Sipariş Verin
  Place Your Order Online

www.karburkesici.com





Türkiye talaşlı imalat sektöründe **30 yılı aşan uzmanlığımızla;** temsilcisi olduğumuz global kesici takım markalarını imalatçılarla buluşturuyor, sürdürülebilir başarıya ortak oluyoruz.

Leveraging more than three decades of expertise in the Turkish machining sector, we bridge global cutting tool brands with local manufacturing capabilities to power sustainable success.

Bu doğrultuda işimizi, müşterilerimize hizmet verirken;
- İhtiyaçlarını doğru analiz etmek,
- İmalat süreçlerini sürekli takip ederek doğru ürünü, doğru yerde ve doğru şekilde kullanmalarına yardımcı olmak,
- Etkin stok yönetimiyle ihtiyaçlara hızlı ve doğru çözümler sunmak olarak tanımlıyoruz.

In this context, we define our role in serving our customers as:
- Accurately analyzing their needs,
- Continuously monitoring their manufacturing processes and helping them use the right product in the right application,
- Providing fast and effective solutions through efficient inventory management.

ÜRÜN PORTFÖYÜ / *PRODUCT PORTFOLIO*

Karbür Kesici Takım ve Uçlar / *Carbide Cutting Tools and Inserts* 3
Kaliteler ve Talaş Kırıcılar / *Grades and Chip Breakers* 4
Tornalama / *Turning* 5
Kanal Açma Uç ve Takımları / *Parting-Grooving Insert and Tools* 6
Diş Açma / *Threading Tools* 7
Frezeleme Takımları / *Milling Tools* 8
Delme Takımları / *Drilling Tools* 9
Komple Karbür Takımlar /*Solid Carbide Tools* 10
Karbür Çubuklar / *Carbide Rods* 11
Tungsten Carbide Ring / *TC Roll* 12
Ahşap Kesme Takımları / *Wood Cutting Tools* 13
Bimetal Şerit Testereler / *Bimetal Band Saw* 14
Yedek Parçalar / *Spare Parts* 15
Takım Tutucular / *Chuck & Arbor* 16-17

Taşlama Diskleri, PCD / PCBN Kesici Takımlar
(*Grinding Wheels & PCD/PCBN Cutting Tools*) 18-19-20

Seramik Kesici Uçlar / *Ceramic Inserts* 21-22
Seramik Kaliteleri / *Ceramic Grades* 23
Kalite Karşılaştırma Tablosu / *Grade Comparison Table* 24
Seramik Yüzey Frezeleme Takımları / *Ceramic Face Milling Tools* 25-26

Döner, Tırnaklı ve Sabit Puntalar 27-28
(*Live, Dead and Driving Centers with Jaws*)

Aşındırıcı Taşlar ve Taşlama Taşları / *Grinding Wheels* 29

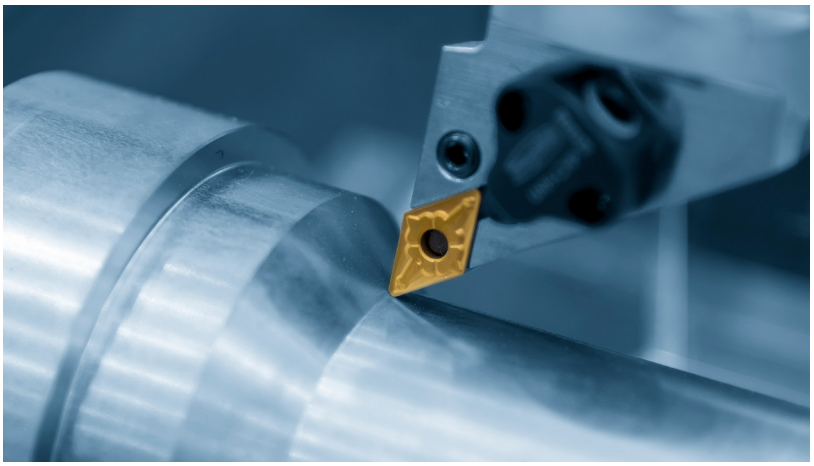
Notlar 30
(*Notes*)

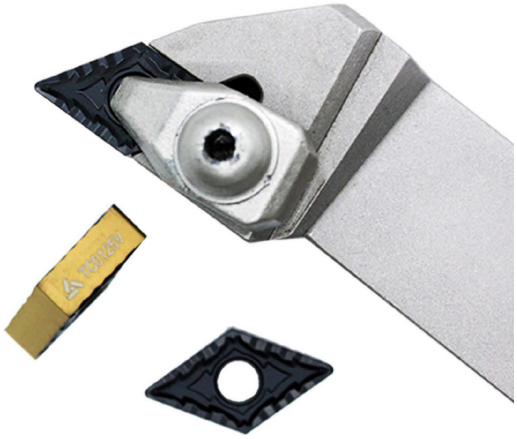
KARBÜR KESİCİ TAKIM VE UÇLAR

Euroloy, CVD, PVD kaplamalı, kaplamasız karbür ve sermet uçlarla birlikte PCD, PCBN uç ve takımlardan oluşan geniş ürün portföyü ile müşterilerin değişen ihtiyaç ve beklentilerini karşılamaktadır.

Dünya çapında alanında uzman, çevreye duyarlı üretim yapan global üreticilerle çok uzun yıllara dayalı iş birliğine sahip Euroloy, gerçekleştirdiği sürdürülebilir ürün tedariği ile müşterileri için de zaman ve enerji tasarrufu sağlayan çözümler sunmaktadır.







CARBIDE CUTTING TOOLS AND INSERTS

Euroloy focuses to meet the customers expectations by offering a wide solution of CVD, PVD coated, uncoated carbide and cermet inserts as well as PCD, PCBN inserts and tools.

Collaborating with global manufacturing plants worldwide, Euroloy is able to supply sustainable products which are produced under the standards of environmental production besides caring to find solutions for the customers to save time and energy to shorten the machining period.

KALİTELER VE TALAŞ KIRICILAR

Euroloy yeni gelişen müşteri ihtiyaçlarını karşılamak üzere farklı iş parçaları ve farklı koşullara uygun geniş bir kalite ve talaş kırıcı çözümlerine sahiptir.



GRADES AND CHIPBREAKERS

Euroloy offers a wide range of grades and chip breakers suitable for all kinds of workpiece materials and working conditions due to the newly developed needs.

T	C	0	1	10	J
1	2	3	4	5	6
Uç Malzemesi *Insert Material*	Kaplama *Coating*	Kaplama Rengi *Color of Coating*	Çalışma Malzemesi *Workpiece Material*	ISO Kalite *ISO Grade*	Kategori (Uygulama Sonrası) *Category (Post Treatment)*

1 Uç Malzemesi *Insert Material*

T C 0 1 10 J

T: Tungsten bazlı semente karbür
Tungsten based cemented carbide
C: Sermet / *Cermet*
S: Seramik / *Ceramic*
D: PCD
B: CBN

2 Kaplama *Coating*

T C 0 1 10 J

P: PVD
C: CVD
N: Kaplamasız / *Uncoated*
S: Solid

3 Kaplama Rengi *Color of Coating*

T C 0 1 10 J

0- Sarı-Siyah / *Yellow-Black*
1-Sarı / *Yellow*
2-Siyah / *Black*
3-Mor / *Purple*
4-Bronz / *Bronze*
5-Gri-Siyah / *Gray-Black*
6-Naco Mavisi / *Naco Blue*
7- Kaplamasız / *Uncoated*

4 Çalışma Malzemesi / *Workpiece Material*

T C 0 1 10 J

P	K	M	S	N	P/K/M
1	2	3	4	5	6
Çelik *Steel*	Dökme Demir *Cast Iron*	Paslanmaz Çelik *Stainless Steel*	Isıya Dayanıklı Alaşım ve Süper Sert Malzeme *Heat Resistant Alloy and Super Hard Material*	Alüminyum ve Demir Dışı Metaller *Aluminium & Non Ferrous Metals*	Genel Talaşlı İmalat *General Machining*

5 ISO Kalite / ISO Grade

T C 0 1 10 J

01-40

6 Kategori (Uygulama Sonrası) *Category (Post Treatment)*

T C 0 1 10 J

A/G/J/N/V
Kategori / *Category*

TORNALAMA

Euroloy'un tornalama takımları müşterilerin tüm tornalama operasyonları için yüksek verimlilik sağlar.

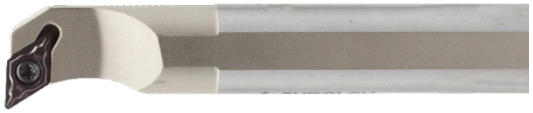




- Dış Çap katerleri
- Delik Katerleri
- Takımlandırma sistemleri
- Kartuşlar
- Rulman çözümleri
- Çoklu Tornalama Takımları
- Uçlar

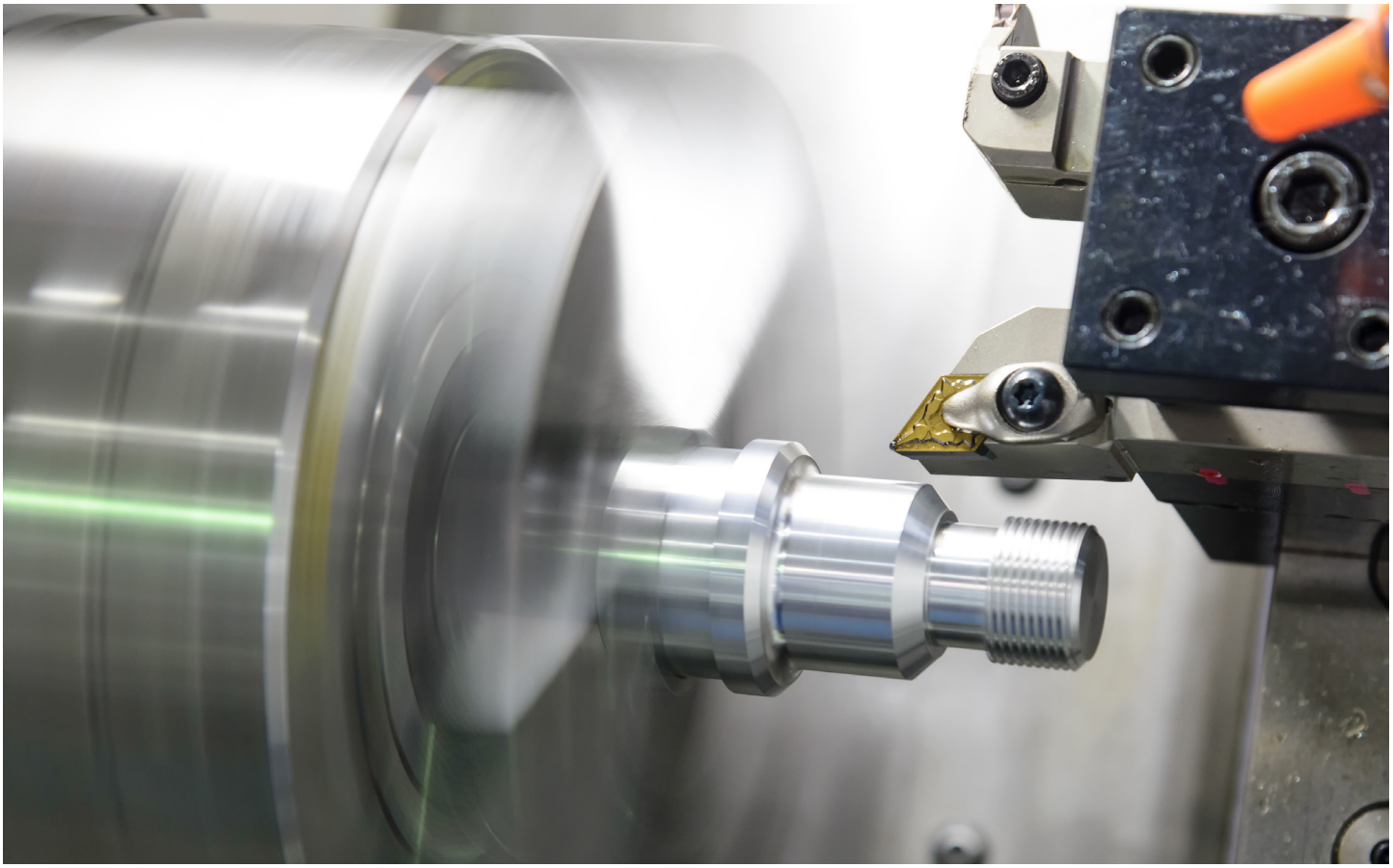
TURNING

Euroloy turning tools enable customers to get high quality and productivity in their all kinds of turning operations.





- *External tool holders*
- *Internal tool holders*
- *Tooling system*
- *Cartridges*
- *Bearing solutions*
- *Multi Turn*
- *Inserts*



KANAL AÇMA TAKIMLARI

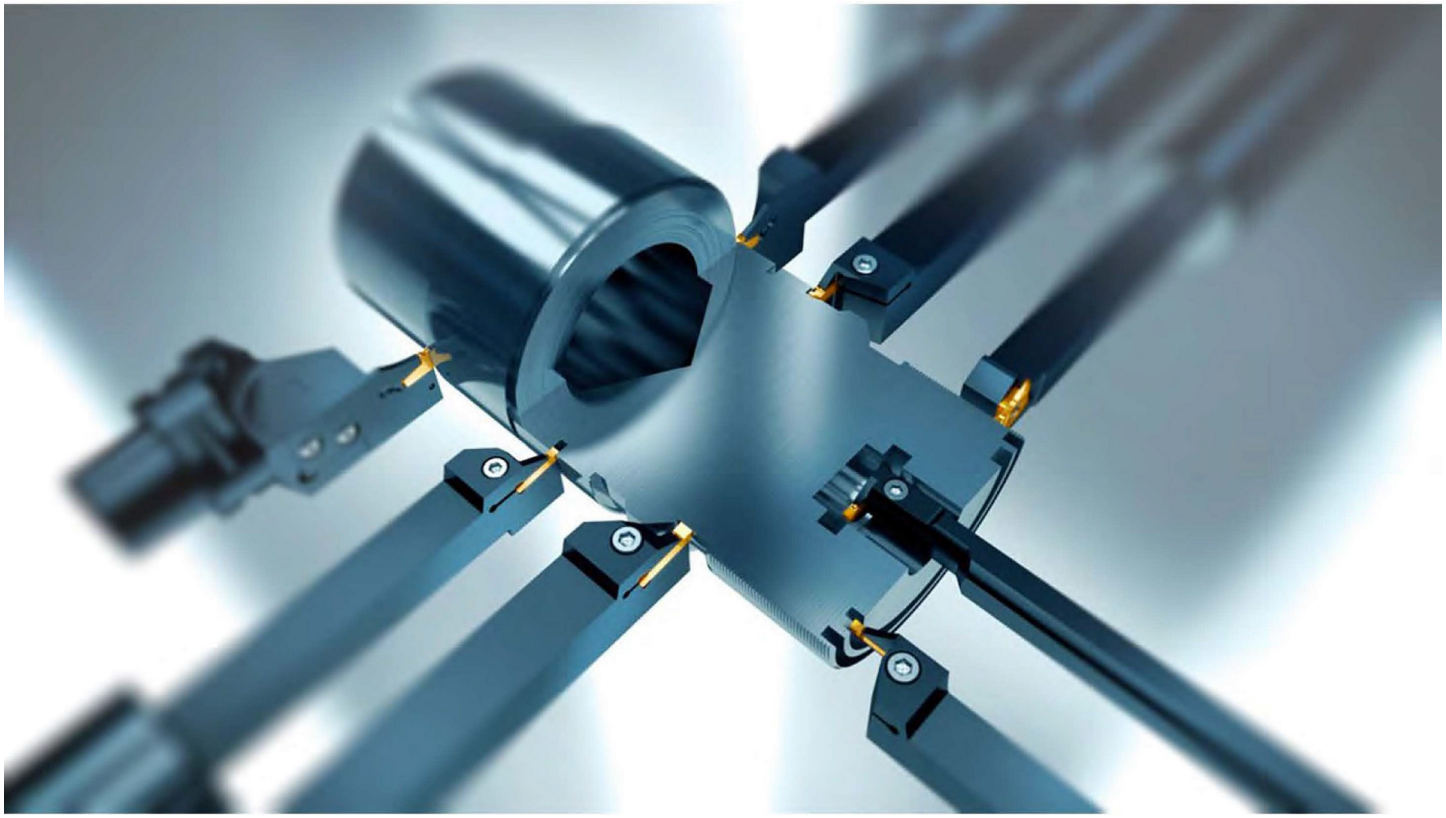
Euroloy çok amaçlı takımlar müşterilerin kanal açma, kesme, form verme operasyonlarında en üstün performansı sağlar.



PARTING & GROOVING TOOLS

Euroloy multi purpose tools enable customers to do grooving, parting, facing and forming operations with the best machining perfomance.





DİŞ AÇMA

Euroloy diş açma takımları istenilen kalitede farklı diş açma işlemlerini daha yüksek verimlilikle yapmayı mümkün kılmaktadır.

- Diş Çekme Takımları ve Uçları
- Karbür Diş Frezeleri
- Karbür Diş Açma Frezeleri

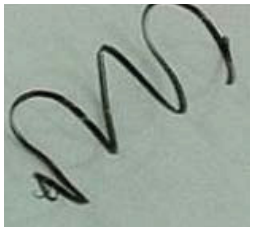
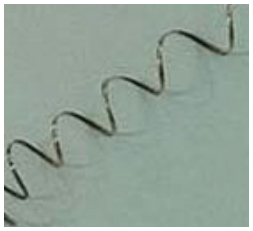


THREADING TOOLS

With Euroloy threading tools it is possible to do different pitches with high quality.

- *Thread Holders & Inserts*
- *Thread Milling Indexable*
- *Solid Carbide Threading and Mills*



16IRT/ERT-AG55	
Dış / *External*	İç / Internal
	
	
P,M,K	
TP2630J	

- Düşük kesme kuvvetiyle üstün talaş tahliyesi sağlayan kanal tipi talaş kırıcı.
- *Groove-shaped chip breaker with superior chip evacuation lowers cutting load.*

- Düşük paso sayısı %10~30
- *Reduces machining pass by 10~30%*

- Kesici köşelerdeki mükemmel ısıl teknoloji keskin kesici köşelerde yüksek hassasiyet sağlar.
- *Excellent cutting edge treatment achieves high precision sharp cutting edge*

Hatve / *Pitch*	mm	0.50	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00	8.00
	tpi	48	32	24	20	16	14	12	10	8	7	6	5.5	5	4.5	4	3
Paso miktarları / *No of passes*		4~6	4~7	4~8	5~9	6~10	7~12	7~12	8~14	9~16	10~18	11~18	11~19	12~20	12~20	12~2	15~24

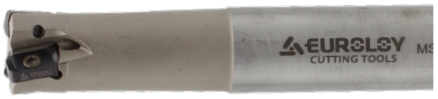
İşleme zamanının toplam kesme derinliğine oranlanarak paso miktarı hesaplanmıştır.
Örn: ER16-1.5 ISO, hmin 0.92 eğer 10 kerede işlenirse, kesme derinliği 0.092(0.92/10)'dir.
One cutting depth is calculated by total cutting depth divided into machining times.
Ex) ER16-1.5 ISO, hmin 0.92 if 10 times machining, one cutting depth is 0.092(0.92/10)

FREZELEME TAKIMLARI



Euroloy her türlü frezeleme uygulamalarına yönelik farklı ihtiyaçlara yanıt verecek geniş ürün portföyü sunar.

- **Frezeleme Uçları**
- **Yüzey Frezeleme Takımları**
- **Kalıp İşleme Takımları**
- **High Feed Frezeleme Takımları**



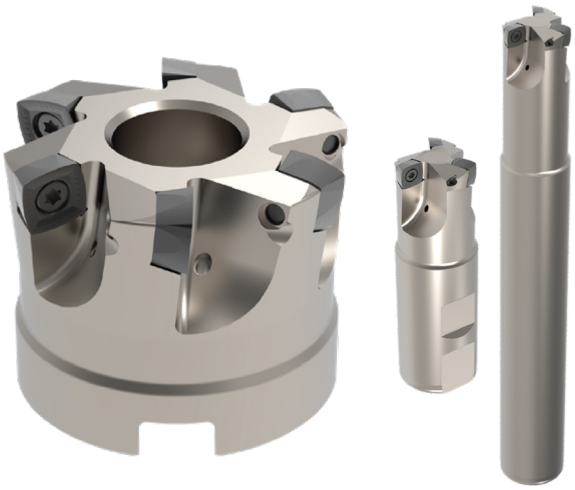
MILLING TOOLS



Euroloy offers wide range of milling solutions to cover the needs of every type of applications.

- ***Milling Inserts***
- ***Face Milling Cutters***
- ***Cutters for Mold & Die***





EUROLOY

erbilekler

DELME TAKIMLARI

Euroloy matkaplar geniş Ar-Ge çalışmaları ve takımlandırma bilgisi ile delik delme işlemleri için tam çözüm sunar.

- Karbür Matkaplar
- Rayba
- Takma Uçlu Matkaplar
- Rapid Drill™



DRILLING TOOLS

Euroloy offers wide range of drilling tools to find solutions for every type of hole making.

- *Solid Carbide Drills*
- *Indexable Drills*
- *Drilling of Deep Holes*
- *Rapid Drill™*



S-Drill Serisi
S-Drill Series



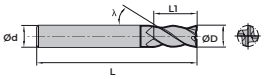
Phoenix Drill Serisi
Phoenix Drill Series





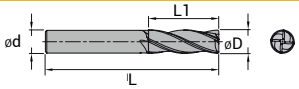
KOMPLE KARBÜR TAKIMLAR
SOLID CARBIDE TOOLS

KARBÜR DÜZ FREZE
FLAT CARBIDE ENDMILL

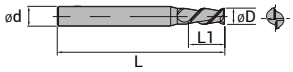
Çap:Ø3 - Ø20
Diameter:Ø3 - Ø20

KARBÜR PİRR FREZE
CARBIDE PIRR ENDMILL

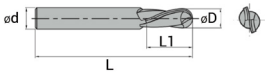
Çap:Ø6 - Ø20
Diameter:Ø6 - Ø20

KARBÜR ALÜMİNYUM FİNİŞ FREZE
CARBIDE ALUMINIUM FINISHING ENDMILL

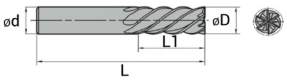
Çap:Ø3 - Ø20
Diameter:Ø3 - Ø20

KARBÜR ALÜMİNYUM KÜRE FREZE
BALL NOSE CARBIDE ALUMINIUM ENDMILL

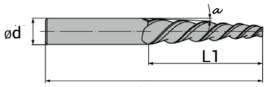
Çap:Ø3 - Ø20
Diameter:Ø3 - Ø20

KARBÜR FİNİŞ FREZE Z6
CARBIDE FINISHIND ENDMILL Z6

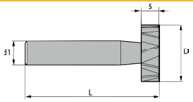
Çap:Ø6 - Ø28
Diameter:Ø6 - Ø28

KARBÜR KONİK DÜZ AĞIZLI FREZE
TAPERED FLAT CARBIDE ENDMILL

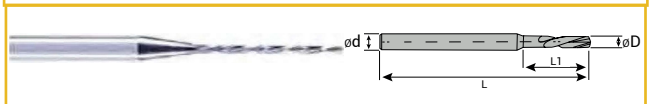
Çap:Ø2 - Ø12
Diameter:Ø2 - Ø12

KARBÜR T FREZE
CARBIDE T ENDMILL

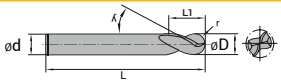
Çap:Ø6 - Ø25
Diameter:Ø6 - Ø25

KARBÜR MİKRO MATKAP
CARBIDE MICRO DRILL



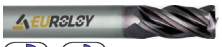
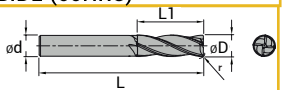
Çap:Ø1-2 - Ø9
Diameter:Ø1-2 - Ø9

KARBÜR KÜRE FREZE (45HRC&60HRC)
BALL NOSE CARBIDE ENDMIL

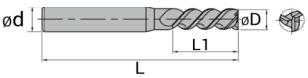
Çap:Ø3 - Ø20
Diameter:Ø3 - Ø20

KARBÜR KÖŞE RADYÜS
CORNER RADIUS CARBIDE (60HRC)

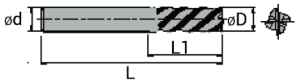
Çap:Ø3 - Ø20
Diameter:Ø3 - Ø20

KARBÜR ALÜMİNYUM PERFORMANS FREZE
CARBIDE ALUMINIUM PERFORMANCE ENDMILL

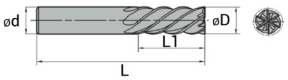
Çap:Ø3 - Ø20
Diameter:Ø3 - Ø20

KARBÜR KABA TALAŞ FREZE
CARBIDE ROUGHUNG ENDMILL

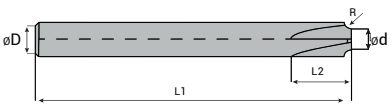
Çap:Ø6 - Ø28
Diameter:Ø6 - Ø28

KARBÜR FİNİŞ FREZE Z8
CARBIDE FINISHING ENDMILL Z8

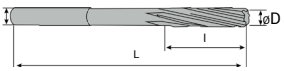



Çap:Ø10 - Ø28
Diameter:Ø10 - Ø28

KARBÜR ÇEYREK DAİRE FREZE
CARBIDE QUARTER CIRCLE ENDMILL

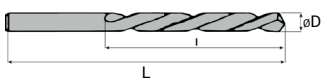



KARBÜR RAYBA
CARBIDE REAMER

Çap:Ø3 - Ø20
Diameter:Ø3 - Ø20

KARBÜR DIN338 MATKAP
CARBIDE DIN338 ENDMILL

Çap:Ø3 - Ø14
Diameter:Ø3 - Ø14

KARBÜR ÇUBUKLAR

Euroloy müşterilerinin işleme gereksinimlerine uygun özelliklerde üstün semente karbür kaliteleri ve ölçü hassasiyeti ile fayda yaratmaktadır.

- **Semente Karbür Soğutma Delikli veya Soğutma Deliksiz Çubuklar**
- **Semente Karbür Parmak Freze Çubukları**
- **Sermet Yekpare Çubuklar**
- **Seramik Çubuklar**

CARBIDE RODS

Euroloy brings superior cemented carbide grades and dimensional precision that provides the features and benefits required for your demanding machining.

- *Cemented Carbide Cooland Blanks (with and without coolant holes)*
- *Cemented Carbide End Mill Blanks*
- *Cermet Solid Blanks*
- *Ceramic Blanks*



TUNGSTEN CARBIDE RING

Yapılan çalışmalar göstermektedir ki kompozit merdaneler geleneksel dökme demir merdanelere oranla 20 kat daha fazla tonaj çekme olanağı ve haddelenmiş üründe belirgin yapılabilmekte, ürün toleransları ve yüzey kaliteleri iyileştirmektedir.

Euroloy kompozit merdane teknolojileri haddehaneler için ürün kalitesini artırmak, çalışma süresini düşürmek ve verimliliği artırmak için yeni fırsatlar sunmaktadır.

TC ROLL

Operating experience shows that composite rolls provide up to 20 times the rolled tonnage of conventional cast iron rolls. This translates into a considerable increase in mill output. Scrap is reduced,the production flow runs smoother, and product toleransces and surface finishes are improved.

Euroloy composite rol technologies offer new opportunities for rolling mills managers to improve product quality, reduce downtime, and increase productivity.







AHŞAP KESME TAKIMLARI

İtalya'nın önemli sektörlerinden biri olarak ahşap malzeme ile çalışan üreticiler için Euroloy kesici takım ve uçlar kesme ve işleme kalitesini artırma olanağı sunmâktadır.

- Ahşap İşleme için Karbür Uçlar
- Ahşap Tornalama için Karbür Uçlar
- Karbür Planya Bıçakları
- Profilli Uçlar









WOOD CUTTING TOOLS

- *Woodworking Carbide Inserts*
- *Woodturning Carbide Inserts*
- *Carbide Planer Knives*
- *Profiled Inserts Profiled Blanks*

BIMETAL ŞERİT TESTERELER / BIMETAL BAND SAW

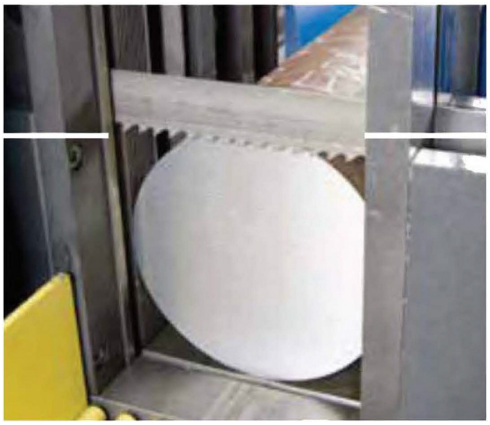


Standart Cut / Pozitif Cut:
1400 N/mm2 dayanıma kadar çelikler ve demir dışı metaller için genel kullanım.

Vari Cut:
Küçük ve orta et kalınlığında yapısal çelikler için; tekli ve çoklu kesimler, ince ve orta kesitli boru ve profiller

Beam Cut:
Özel dış yapı boru ve profillerde çoklu kesimlerde bile sıkışma yapmadan diş kırılmasının önüne geçerek verimli kesim sağlar.

M42-M51
Sert ve paslanmaz çelikler için dirençli çözüm.



Standart Cut / Pozitif Cut M42



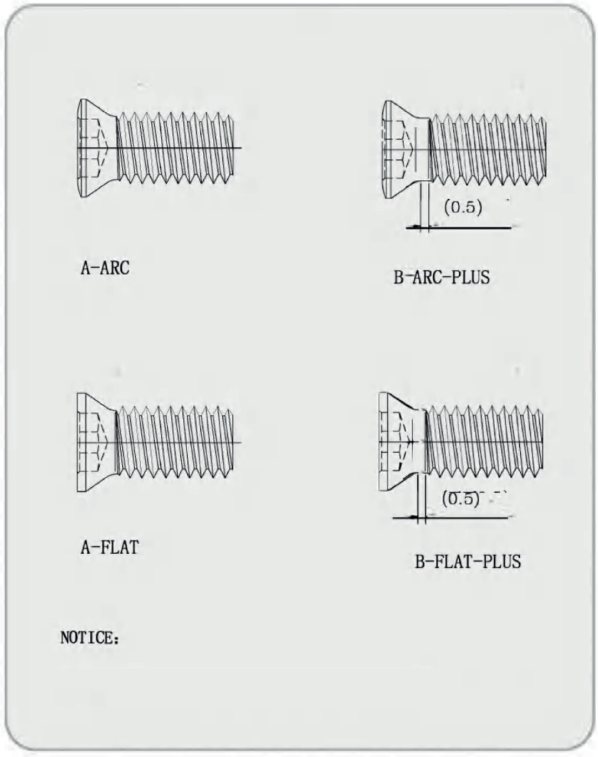
Vari Cut M42

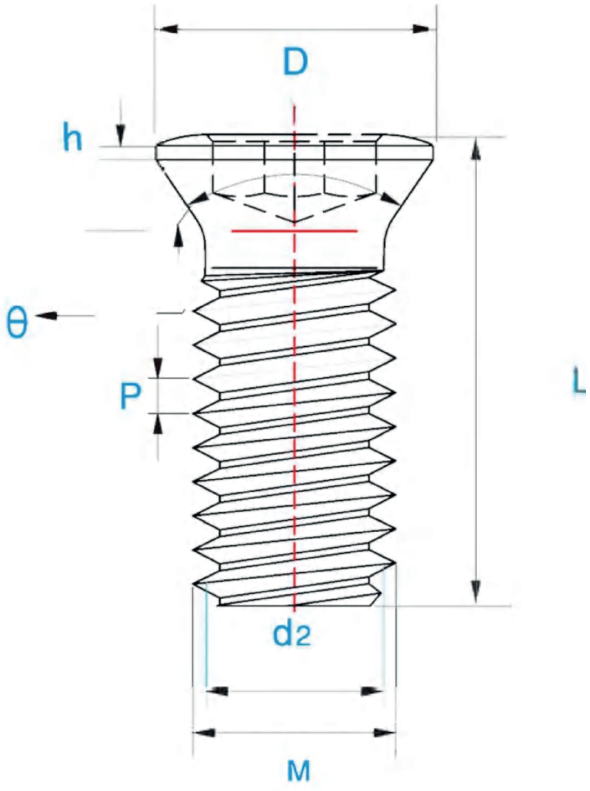


Beam Cut M42

YEDEK PARÇALAR / *SPARE PARTS*

129	60	-	M4	h0.3	X	9	X	D5.7	X	P0.7
1	2		3	4		5		6		7
129 ISO	θ		M	h		L		D		P







Yüksek hassasiyet gerektiren imalat süreçlerinde operasyonlarınız, ancak kullandığınız tutucuların hassasiyeti kadar güçlüdür. Zorlu üretim şartları için tasarlanan Euroloy tutucu sistemleri; ihtiyaç duyulan rijitlik, mikron altı salgı hassasiyeti ve termal kararlık sunar. Euroloy, malzeme kalitesini yenilikçi sıkma teknolojileriyle birleştirerek salgıyı en aza indiriyor, takım ömrünü uzatıyor ve tezgah spindle'ının maksimum verimle çalışmasını sağlıyor.



In high-stakes manufacturing, your operations are only as precise as the tooling that drives them. Engineered for demanding production environments, Euroloy tooling systems deliver the exceptional rigidity, sub-micron concentricity, and thermal stability required to tackle your toughest machining challenges. Euroloy pushes performance further—combining premium material integrity with innovative clamping technology to minimize runout, extend tool life, and keep your spindles running at peak efficiency.





Tapping Tool Holders



Boring Tool Holders

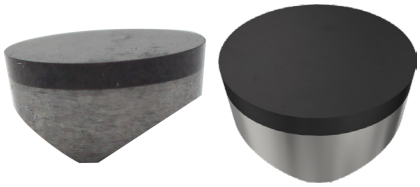


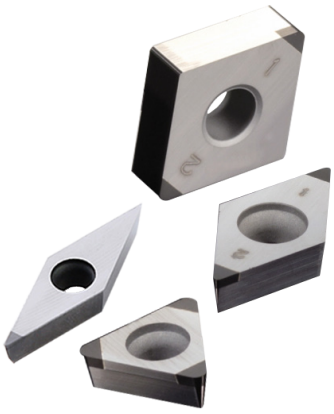
Milling Tool Holders

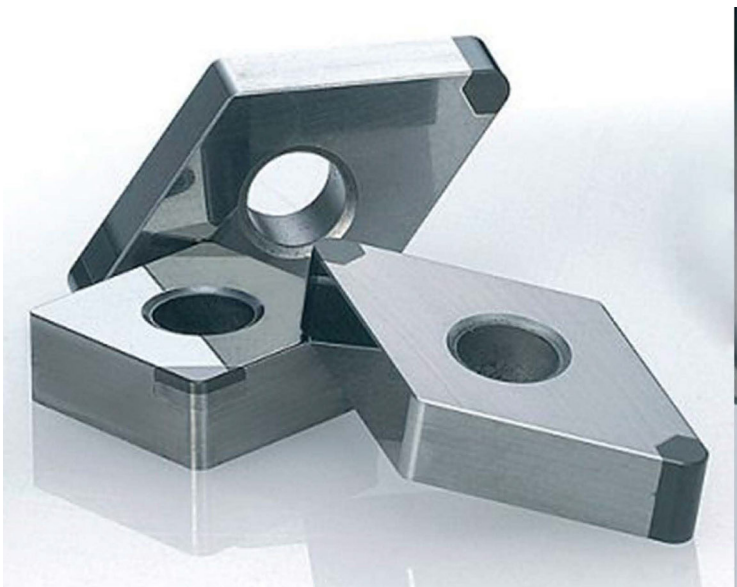
G.Kore'nin PCD/PCBN uçlar ve döner takımlar, elmas ve CBN taşlama diskleri üreticisi
EHWA, geniş ürün portföyü ile kalitesini ve hızını tüm dünyada kanıtlamıştır. Firma, 41 yıllık deneyim ve inovasyon odaklı üretim anlayışı ile klasik küçük üretim atölyelerinden yüksek teknolojili büyük ölçekli üretim kuruluşlarına kadar farklı statüdeki tüm müşterilerin ihtiyaçlarına uygun çözümler sunabilmektedir.
EHWA reçine bağlı taşlar, çoğunlukla tungsten karbür, seramik, HSS ve diğer sert malzemelerin bilemesinde kullanılırken metal bağlı taşlar, CRT, cam ve optik, otomotiv güvenli cam bileme gibi farklı malzeme uygulamalarının taşlamasında kullanılmaktadır. EHWA vitrifiye bağlı taşlar ise eksantrik mili taşlama, rulman iç yüzey taşlama, PCD/PCBN kesici uç bileme alanlarında kullanılır. Bu ürün gruplarının dışında markanın portföyünde kesme ve tornalamada kullanılan PCD/PCBN takımların yanısıra düzeltme amaçlı taşlar ve demir dışı metal, sertleştirilmiş çelikler, FRP, seramik ve kompozit malzemelerin taşlama uygulamaları için ürettiği electroliz takımlar da mevcuttur

Since 1975, Ehwa Diamond has been growing rapidly by developing long-term partnerships with customers worldwide and continues to strive towards excellence in providing the very best customer satisfaction through product innovation and improvements.
EHWA is deeply committed to keeping customers up-to-date and equipped with the most competitive products and technical information. EHWA purchases only the highest quality raw materials, industrial diamonds and CBN {rom reputable sources. in addition to having strong supply lines with maJ·or suppliers, EHWA has successfully teamed up with high-tech manufacturers in Europe, Japon, and U.S. under severaljoint-ventures for the research and development of high precision diamond tools, rotary dressers, and precision electroplated diamond tools.



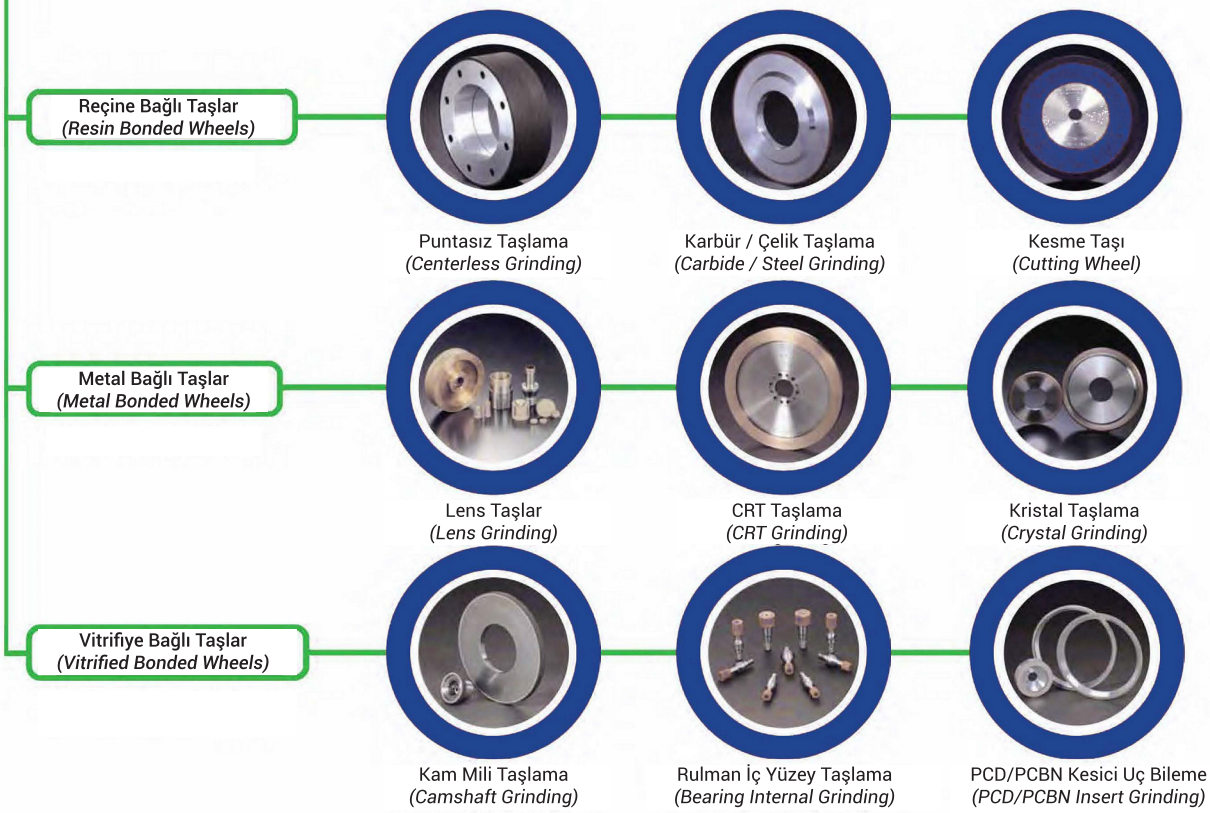




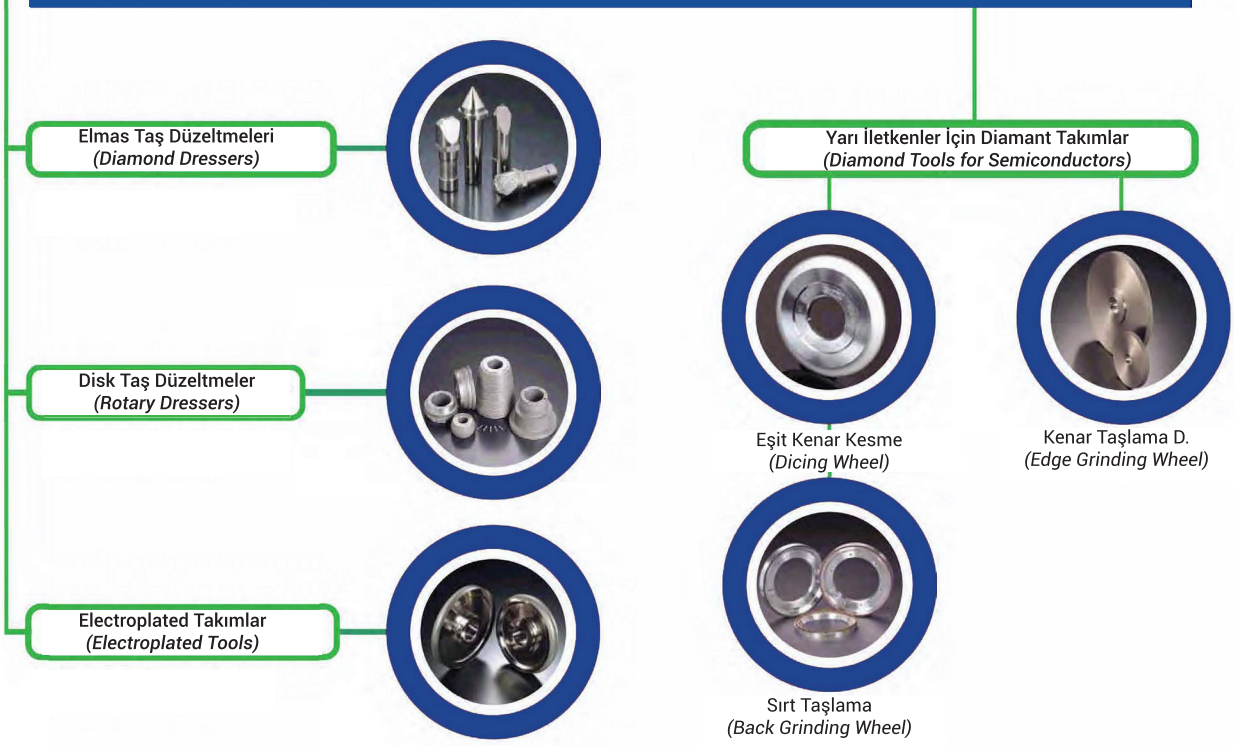




Taşlama Disklerinin Sınıflandırılması / *Classification of Grinding Wheels*



Diğer Ürünler / *Other Products*



Sektörel Çözümler / *Industry Solutions*

Glass


Automotive Glass


Home Appliance Glass


Architectural Glass


Optical Lens

Bearing


Vitrified CBN Wheel For bearing


Superfinish CBN Honing Stone For Bearing


Rotary Dresser For Water Pump, Ball Bearing


Metal Cup Dresser For Bearing ID Grinding


Double Disc Surface Grinding Wheel For Bearing


Taper Roller Face Grinding Wheel For Bearing


Rotary Dresser For LM Guide


Rotary Dresser For Ball Screw

Medical & Turbine


Vitrified Wheel (CFRP Body) For Artificial Knee Joint


Vitrified Wheel (Al Alloy Body) For Artificial Knee Joint


Vitrified Wheel (Steel + Al Body) For Artificial Knee Joint


Electroplated Wheel (Steel + Al Body) For Artificial Knee Joint


Rotary Dresser For Artificial Knee Joint


Wire Grinding Wheel For Medical Wire


Electro Chemical Grinding Wheel For Needles (SUS, SUS304)


Rotary Dresser For Turbine Blade

Cutting Tools


Periphery Wheel For Inserts


Top & Bottom Wheel For Inserts


Top & Bottom Wheel For Inserts


Hybrid Wheel Pack For Rotating Tool


Precision Wheel Pack For Mirco Rotating Tool


Tool Grinding Wheel For Tip Saw

Stationary Dresser


SDD Single-point Diamond Dresser


FDD Forming Diamond Dresser


MDD Multi-point Diamond Dresser


IDD Impregnated Diamond Dresser


Natural Diamond Application: SDD, FDD, MDD, IDD


Mono Diamond Application: SDD, FDD, MDD
Almost same properties as natural diamond


CVD (Chemical Vapor Deposition)
Application: SDD, FDD, MDD
Almost same properties as natural diamond

Union Seramik Uç ve Takımlar, hassas ve saf ham maddenin kalıpla preslenip sinterlenmesi ile oluşan inorganik malzemelerdir. Bunlar yüksek saflık ve ince mikro yapıda oksit, ,karbür ve nitrür malzemelerdir. Union seramik uçların yapısı HIP işlemi ile yoğunlaştırılmış olması nedeniyle yüksek aşınma direnci ve kırılmaya karşı çok dayanıklıdır.

Karbür uçlara göre kesme hızı ortalama 3 kat artırılarak çok daha üstün çalışma verimliliği sunmaktadır. Union Seramik Uçlar mükemmel aşınma direnci ile daha uzun takım ömrü ve hassas kesme ve üstün yüzey kalitesi sağlamaktadır.

ST serisi çelik ve dökme demir, SD serisi sünek dökme demir, SZ serisi sertleştirilmiş çelik ve
SN serisi soğutulmuş dökme demir, alaşımlı çelik , FC, FCD, FCMB demirlerde kullanılmaktadır.

Union Materials Ceramic Cutting Tool is an inorganic materials, die-pressed and sintered using very fine and pure raw materials. These are oxide, carbide and nitride with high purity and fine microstructure. Since the Union Materials ceramics is prepared by HIP process to condense completely, it is highly wear resistant and very strong against the fracture. Improved work efficiency by increasing cutting speed on average three times higher than carbide inserts

->Longer tool life through excellent wear resistance
->Precise cutting and superior surface roughness



SERAMİK KESİCİ UÇLAR/ *CERAMIC INSERTS*

Tornalama / *Turning*

RXGX	SYBF	SYBR	SGF	SGR	SSF	SSR
						

WFC	WRC	WFP	WRP
			

Frezeleme / *Milling*

HNEN	LNE	DEGB	OPEN	SNCN	SNCN..ENTN	SNGN..ING
						

SDCN	SDCN..T	SDCW	SEAN	SEAN..NW	SEAN..T	SPCN..T
						

SPCW	SPEN	SPHX	SPKN	SPKN..SP	TNCN	TEKN
						

TPKN	CNGN..AZ	SNCN..ZZT	SNCN..GZ	SNCN..KZ	SCGN..WZ	SCGN..XZ
						

SCGN..ZZ	SCGN..MZ
	

Özel/ *Special*

SVW	GVGN	SZT 5810	SNMX	SNGF	INGN	Parmak Freze

union materials

erbilekler

SERAMİK KALİTELERİ / *CERAMIC GRADES*



Whisker	SW400	Yüksek hızlı kesimde mükemmel yan ve çentik aşınması Al_2O_3+SiC	Yüksek hız ve yüksek krom çeliğinin orta veya düşük hızda işlenmesi Ağır darbeli koşulda kaba ve ortakaba işleme	Tok ↕ Sert
	SW800	Yüksek hızlı kesimde mükemmel yan ve çentik aşınması Al_2O_3+SiC	Nikel ve kobalt bazlı alaşımların yüksek hızda işlenmesi Hafif darbeli veya sürekli koşulda kaba ve finiş işleme	
	WT400	İyileştirilmiş çentik aşınma direnci ve takım ömrü SW400 üzerinde AlTiN+TiN çoklu kaplama	Yüksek hız çeliği ve yüksek krom çeliği Ağır kesintili kaba işleme ve orta kesme	
	WT800	İyileştirilmiş çentik aşınma direnci ve takım ömrü SW400 üzerinde AlTiN+TiN çoklu kaplama	Nikel bazlı alaşımlar ve kobalt bazlı alaşımlar Hafif kesintili kaba işleme ve orta kesme	
Al203 Serisi	ST100	ST300'e daha sağlam bir alternatif Yüksek termal şok direnci Al203+TiCN	Dökme demir ve sertleştirilmiş çelik işleme için evrensel kalite	Tok ↕ Sert
	ST300	Mükemmel aşınma direnci Al203+Tic	Sertleştirilmiş çelik ve alaşımlı çelik işlemek için temel bir seçim	
	ST500	PCBN ince mikro yapısına alternatif Al_2O_3+TiCN	Sertleştirilmiş çelik ve dökme demir için ince finiş	
	ST900	Aşınma direnci geliştirilmiş TiN kaplamalı	Sertleştirilmiş çelik ve dökme demir için yüksek hızda hassas finiş	
	TC100	Aşınma direnci geliştirilmiş TiN kaplamalı	Sertleştirilmiş çelik ve dökme demir için finiş	
	TC300	Aşınma direnci geliştirilmiş TiN kaplamalı	Sertleştirilmiş çelik ve dökme demir için finiş	
	TM300	Aşınma direnci, termal şok direnci geliştirilmiş	Sertleştirilmiş çelik ve dökme demir için finiş	
	SD200	Yüksek termal şok direnci Soğutma sıvısı ile kullanılabilir TiC+Al_2O_3	Sünek dökme demirin işlenmesi Sünek döküm ve sert malzemeler için finiş	Sünek dökme demirin finiş işlenmesi
Zr02 Serisi	SZ200	Zirkonya ile sertleştirilmiş yüksek kimyasal kararlılık Al_2O_3+ZrO_2	Dökme demir ve çeliğin finiş, yarı finişi	Tok ↕ Sert
	SZ300	SZ200'e daha tok bir alternatif Al_2O_3+ZrO_2	Dökme demir ve çeliğin finiş, yarı finişi	
Si3N4 Serisi	SN26	İyi tokluk ve termal şok direnci İyi dengelenmiş aşınma direnci ve tokluk Si3N4	Darbeli kesimlerde kaba işleme için ilk tercih Dökme demir ve çeliğin rulo tornalanması ve frezelenmesi	Düşük hızda kaba işleme
	SN300	SN400'e daha zor bir alternatif Yüksek kesme hızında geliştirilmiş aşınma direnci Si3N4	Kesintili kaba işleme ve yüksek hızda kesme	Tok ↕ Sert
	SN400	Yüksek hızlı kesimde mükemmel aşınma direnci Si3N4	Dökme demirin kaba talaş işlenmesi için ilk tercih Kesintili kesimlerle yüksek hızlı işleme	
	SN500	SN400'e daha zor bir alternatif Yüksek kesme hızında geliştirilmiş aşınma direnci Si3N4	Dökme demir için yüksek hızlı kaba işleme	
	SN600	Kesintili kesmede mükemmel aşınma direnci SiAlON	Kesintili ve yüksek hızda sert malzeme için kaba işleme	
	SN800	SiAlON içeren gelişmiş kalite, üstün kenar mukavemeti içerir SiAlON	Çentik aşınmasına karşı mükemmel performans Yüksek sıcaklıkta alaşım ve inconelde yüksek hızda kaba işleme	Sert ↕ Tok
	SN900	Mükemmel termal şok direnci ve termal iletkenlik SiAlON	Isı direnci süper alaşımında (HRSA) zorlu işleme	
	SN1000	Mükemmel termal şok direnci ve termal iletkenlik SiAlON	Orta veya düşük hızda kesmede Ni esaslı alaşım, Kobalt esaslı alaşım Ağıt kesintili kaba işleme ve orta kesme	
	NC400	Mükemmel aşınma direnci ve termal şok direnci	Kaba işleme ve yarı ince talaş işlemede dökme demir	

union materials

erbilekler

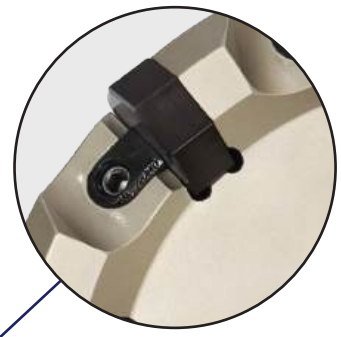
KALİTE KARŞILAŞTIRMA TABLOSU / *GRADE COMPARISON TABLE*

Kalite / Yapıcı		Union	NTK	Ceram Tec	Kennametal	Sandvik	Tungaloy	Greenleaf	Kyocera	Mitsbishi	Sumitomo	Taegu Tec
Seramik	Siyah	ST100			K090		LX21		A656	XD202	NB90S/M	AB10
		ST300 ST500 ST900	HC2		KY1615	CC650		GEM6	KT66			
		ST500 ST900	HC5 HC7	SH2	MC2		LX10	GEM7			NB15H	AB20
		SD200	HC6	SH4								
	Kaplamalı Siyah	TC1/3/5/9 TM1/3/5/9	ZC4 ZC7	SH2C	KY4400 HTM85D	CC6050	LX11		A66N PT600M	XD805	NB100C	AB2010
	Beyaz	SZ200 SZ300 NSZ	HC1 HW2 HW3	SN60 SN80E SN180	K060 AC5	CC620	LXA	GEM9	AZ5000 KA30		W80	AW120
	Silicon Nitride	SN26 SN300 SN400 SN500 SN600	EC1 SX1 SX2 SX6	SL406 SL408 SL500 SL550	KY2000 KY3500	CC6090 CC6190	FX105 CX710	HSN100 GSN100	KS6000 KS6050	XE515 X520	NS260 SN2000K SN2100K	AS10
		SN700	SX5		KY3000			XSYTIN-1				AS20
	Kaplamalı Silikon Nitrür	NC400 NC600	SP2	SL550C SL554C	KY3400 KYK25	GC1690	TF110	HSN200	CS7050	XE9	NS260C	SC10
	SiAlON	SN800 SN900 SN1000	SX3 SX7 SX9	SL506/8 SL606/8 SL808	KYK10 KY1310 KY2100 KY1540 KYS30	CC6060 CC6065 CC6080 CC6160	TS200 TS300		KS6030 KS6040		SN1000S SN2000S	AS500 TC3020 TC3030
	Kaplamalı SiAlON	NC800 NC1000	SP9	SL654C SL658C SL858C	KYS25			SIALOX	KX207			
	Whisker	SW800 SW400	WA1 WA5		KY1525 KY4300/MC3	CC670	TW43	WG300	KXW1		WX1500	TC430
	Kaplamalı Whisker	WT800 WT400						WG600 WG700				
Sermet	Kaplamasız	TX510	T3N/CTX XT3	SC35	KT125/HTX		NS520		TN30 TN6010		T110A	
		TX515	T15/C30	SC15	KT315/KT175/ HT2	CT5015 CT525			TN40		T12A	
		TX520	C7X/N20/ C50	SC40	TT125/PS5	CT530	NS420 NS730		TN60 TN6020		T130A	
		TX530	N40/C45	SC60	KZ20S		NS540 NS740		TN90			
	Kaplamalı	TX910					GT520 GT720		PV30 PV7010			
		TX915	Q151Z15				AT530 GT730		PV7020	AP25N		
		TX920	Q50/ C7Z/Z50		KT513S	GC1525	GT530			UP35N	T1200A T130Z	
		TX930								UP45N		
PCBN		SBN1000	B22	WBN735 WBN750	KB1345 KD120		BX950		KBN65B	MB710 MB730	BN100 BN500 BN600 BN700	
		SBN2000	B20	WBN7570	KB1610 KD050/KD081	CB7015	BX310		KBN10B	BN810	BN250 BNX10	
		SBN3000	B24	WBN560	KB1625	CB7020	BX330			MB825	BN250	
		SBN4000	B36	WBN555	KB1630	CB7050	BX360 BX380 BX450		KBN25B	MB8025 MB850 MB835	BN350 BN300 BNX20 BNS25 BN250 BN80	
		SBN5000	B16	WBN100 WBN101	KD230	CB50	BX90S		KBN900	MBS140	BNS800	
PCD		SPD1000					DX120		KPD001 KPD002	MD230	DA200	
		SPD2000	PA1		KD100	CD10	DX140		KPD010	MD220	DA150	
					KD1415							
		SPD3000	PD1		KD100		DX160		KPD025	MD205	DA90 DA1000	
							DX180					

union materials

erbilekler

ONEN KESİCİ UÇLU FREZE / *MILLING CUTTER WITH ONEN INSERT*



Detail of cutter



Newly designed 16 corner Milling Insert

Union Materials introduces newly designed 16 corner milling insert optimized for Cost Saving and high volume milling

Insert	Shape	Specification		
		Size	IC	t
	ONEN	20S0708	20	7.94

Grade of insert
- SN Series (Si3N4 & SiAlON)

Characteristics
- Excellent performance for Cast Iron Milling
- High volume cutting with big cutting depth
- Cost savings are possible(Maximum 16 corner using)
- Cutter diameters : D63 ~ D200
- Inch-Type Cutters Available

Applications
- ISO Classification : K05 ~ K30
- Cast iron machining from roughing to medium-cutting (interrupted machining possible)

Recommended Cutting Condition

Work piece	Machining	Cutter dia.	Cutting speed (m/min)	Feed (tooth/ rev)	DOC (mm)	Coolant
Cast Iron	Rough	80	400-1000	0.2 ~ 0.4	2 - 5	Dry

Test result

- Steering housing for truck (GGG50)
  * Same processing conditions
  * Compared to competitor's milling insert and cutter

UNION Materials	100 parts	
Competitor	80 parts	+25 %

HNHX KESİCİ UÇLU FREZE TAKIMI / *MILLING CUTTER WITH HNHX INSERT*



Detail of cutter

Newly designed 12 corner Milling Insert

Union Materials introduces newly designed 12 corner HNHX milling insert optimized for heavy interrupted cast iron milling

Insert	Shape	Specification		
	HNHX	Size	IC	t
		100610	10	6.35

Grade of insert
- SN Series (Si3N4 & SiAlON)

Characteristics
- Excellent performance for Cast Iron Roughing
- Heavy interrupted machining at high speed
- Better tool life than carbide
- Cutter diameters : D63 ~ D160
- Inch-Type Cutters Available

Applications
- Cylinder head, engine block, brake disc
- Cast iron heavy interrupted milling

Recommended Cutting Condition

Work piece	Machining	Cutter dia.	Vc (m/min)	Feed (mm/ tooth)	DOC (mm)	Coolant
Cast Iron	Roughing	125	400-900	0.25 ~ 0.125	1.5 ~ 5.0	Dry

Test result

- Cylinder Head for truck
  * Same processing conditions (Vc 1100, Feed 1.50, DOC 2.5)
  * Compared to competitor's HNHX carbide insert (Better tool life)

UNION Materials	200 parts	
Competitor (Carbide)	100 parts	+100 %

UNI EN ISO 9001/2000 Standart Sertifikalı Sassatelli ürünleri torna tezgahları için tırnaklı, döner ve boru puntası, taşlama tezgahları için sabit punta çeşitleri sunmaktadır. İtalyan tasarımının gücünün yanı sıra müşteri ihtiyaçlarını sorunsuz karşılama konusundaki iddiası ile Sassatelli firması sürekli araştırma ve geliştirmeye büyük önem vermekte olup araştırma, tasarım ve inovatif prototip çalışmalarını Roma Universitesi Mekanik ve Havacılık Departmanı ile işbirliği içinde yürütmektedir.

Döner Puntalar
Sabit Puntalar
Tırnaklı Puntalar

SASSATELLI offer to its customers a thirty-years experience in manufacturing accessories for machine tools. The choice of specific technologies and machinery allows SASSATELLI to offer a high technological product, as result of a constant updating and research in new design and accurate manufacturing of innovative products, working together with important manufacturers of machine tools. SASSATELLI satisfy the needs of differentiated customers: from small to big supplies. Big and impressive companies testify the success and quality of our products

Live Centers
Dead Centers
Driving Centers with Jaws.



PUNTALAR / *CENTERS*

Döner Puntalar / *Live Centers*
Sabit Puntalar / *Dead Centers*
Tırnaklı Puntalar / *Driving Centers with Jaws*







K-PRIX

erbilekler

1955'ten beri faaliyet gösteren Güney Kore'li Cheil Grinding Wheel Ind. Co. Ltd. çeşitli endüstriyel taşlama, kesme ve finiş uygulamaları için yüksek kalitede taşlama ürünleri üretmektedir. Sıkı kalite kontrol standartları, yüksek performans, güvenlik ve dayanaklığı ile 150.000'den fazla çeşit Vitrifiye, Reçineli, Kauçuk, Epoksi, MgO, CBN, Elmas üretmektedir.
K-PRIX marka aşındırıcı ürünlerin 1984'te ilk çıkışından itibaren kalite, uygun fiyat ve hizmet bileşimi ile dünya çapında ün kazanmıştır.

Since 1955, Cheil Grinding Wheel Ind Co. Ltd. has been manufacturing high quality grinding wheel products to meet the wide range of industrial grinding, cutting and finishing applications.
in addition to the tight quality control standards, high performance, safety and durability more than 150.000 different specifications have been manufacturing in variations of Vitrified, Resinoid, Rubber, Epoxy, MgO, CBN, Diamond wheel.

Since the first introduction of K-PRIX brand abrasive products in 1984, they have earned worldwide recognition as the combination of quality, cost and service.



NOTLAR / NOTES

İŞLEME KARARLARINIZI EUROLOY APP İLE GÜÇLENDİRİN.

Strengthen Your Machining Decisions with the Euroloy App.

Teknik Bilgi Her An Yanınızda.

Technical Information, Always at Your Fingertips.



Hemen İndirin!
Download now!

Available on the App Store

GET IT ON Google Play

EXPLORE IT ON AppGallery

erbilekler

Metal İşleme Ürünleri San. Tic. Ltd. Şti.

İmes Sanayi Sitesi A Blok
109 Sokak No:1 Y.Dudullu - İstanbul

euroloytools

0216 314 34 68

0533 347 18 00

info@erbilekler.com