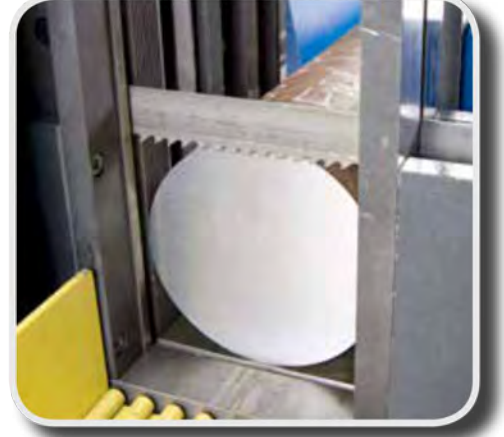


KORTEK

Endüstriyel Ürünler Dış Tic. AŞ.

Doğru ürün doğru kesim



KRIEGER

STANDARD CUT

Dolu malzemeler için genel kullanım...



- 1400 N/mm² dayanıma kadar çelikler ve demir dışı metaller,
- Dolu ve lama kesimleri,

Standard Cut, standart diş ve kanca dişten üretilmektedir.

Standart diş, 0° açıyla üretilirken kanca diş pozitif açılı üretilmektedir.

Standart diş daha çok küçük kesitli; kanca diş ise büyük kesitli ve sert malzemelerde mükemmel verim verir.

HSS M42 diş ucundan yapılmıştır.



Ölçü	Diş Sayısı						
	2	3	4	6	10	14	18
6 x 0.90				H	N	N	
10 x 0.90			H	H	N	N	
13 x 0.65			H	H	N	N	N
13 x 0.90		H	H	H		N	
20 x 0.90		H	N/H	N		N	
27 x 0.90	H	H	N	N			
34 x 1.10			N				
41 x 1.30			N				

N = Standart Diş

H= Kanca Diş

POSITIVE CUT

Orta ve büyük kesitli dolu malzemeler için ideal çözüm.



- 40 HRC sertliğe kadar çelikler ve demir dışı metaller,
- Tekli ve çoklu kesimler,
- Dolu malzeme ve geniş lamalar,
- Kalın etli borular,

Pozitif kesme açılı değişken diş formuyla, dolu malzemelerin yanısıra kalın etli boru ve profillerinde düzgün kesme yüzeyi elde edecek şekilde hızlı kesimini sağlar.

HSS M42 diş ucundan yapılmıştır.



Ölçü	Diş Sayısı				
	0.75 / 1.25	1.4 / 2	2 / 3	3 / 4	4 / 6
20 x 0.90					K
27 x 0.90			K	K	K
34 x 1.10		K	K	K	K
41 x 1.30		K	K	K	K
54 x 1.30		K	K	K	K
54 x 1.60		K	K	K	K
67 x 1.60	K	K	K		
80 x 1.60	K	K			

VARI CUT

Küçük ve orta et kalınlığında yapısal çelikler için...



- 40 HRC sertliğe kadar çelikler ve demir dışı metaller;
- Tekli ve çoklu kesimler;
- İnce ve orta kesitli boru ve profiller;
- Dik tezgahlarda lama kesimi

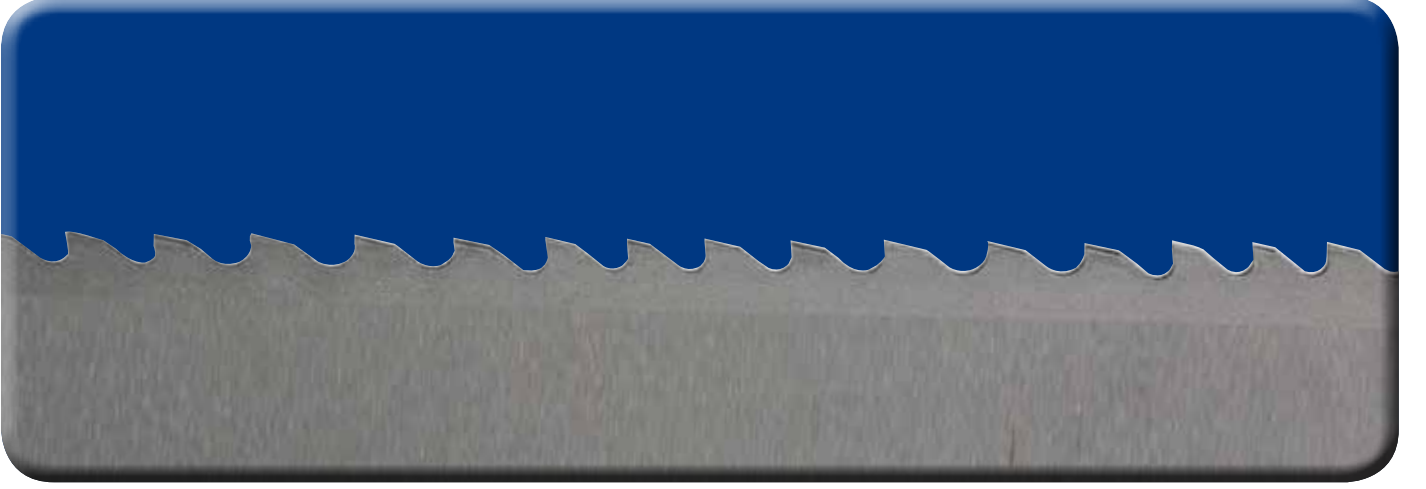
Özel diş seti ve değişken dişli 0° kesme açısı ile kesimde çok daha az titreşime neden olur.

HSS M42 diş ucundan yapılmıştır.

Ölçü	Diş Sayısı					
	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
6 x 0.90						K
10 x 0.90						K
13 x 0.65			K	K	K	K
13 x 0.90				K	K	K
20 x 0.90		K	K	K	K	K
27 x 0.90	K	K	K	K	K	K
34 x 1.10	K	K	K	K	K	K
41 x 1.30	K	K	K	K		
54 x 1.60	K	K	K			

BEAM CUT

Genel uygulamaların çok amaçlı testeresi...



Beam Cut testereleer; boru, H ve I profil ve dolu malzemelerin tekli ve çoklu kesimi için tasarlanmıştır.

Özel diş yapısı boru ve profillerde çoklu kesimlerde bile sıkışma yapmadan diş kırılmasının önüne geçerek verimli kesim sağlar.

HSS M42 diş ucundan yapılmıştır.

Ölçü	Diş Sayısı						
	2/3	3/4	4/6	5/7	6/10	8/11	10/14
20 x 0.90				K	K	K	K
27 x 0.90		K	K	K	K	K	K
34 x 1.10	K	K	K	K	K	K	K
41 x 1.30	K	K	K				
54 x 1.30	K	K					
54 x 1.60	K	K					
67 x 1.60	K	K					
80 x 1.60	K	K					

Sert ve paslanmaz çelikler için dirençli...



- 45 HRC sertliğe kadar yüksek alaşımlı çelikler,
- Paslanmaz çelikler,
- İşlemesi zor malzemeler,

Ekstra pozitif diş açısı ve değişken diş formunun HSS M51 diş kalitesi ile birleşimi sayesinde yüksek ısı ve aşınma direnci elde edilir. Tüm kesimi problemlili ve sert çelikler üzerinde şerit ömrünü uzatır.

HSS M51 diş ucundan yapılmıştır.

Ölçü mm	Diş Sayısı			
	1.4/2	2/3	3/4	4/6
27 x 0.90		K	K	K
34 x 1.10		K	K	K
41 x 1.30		K	K	
54 x 1.60	K	K		
67 x 1.60	K	K		

MONSTER CUT

Yüksek alaşımlı ve dirençli çelikler için...



- Büyük kesitli malzemeler
- Yüksek dayanımlı çelikler
- Takım çelikleri
- Uzun talaş çıkaran çelikler
- 45 HRC sertliğe kadar yüksek alaşımlı çelikler,
- Paslanmaz çelikler,
- İşlemesi zor malzemeler,

Diş uçları yaklaşık 70 HRC' dir. Ekstra pozitif kesme açısı ve diş sertliği ile yüksek performans testeresidir.

HSS M51 diş ucundan yapılmıştır.

Ölçü mm	Diş Sayısı			
	0.75 / 1.25	1/1.5	1.4/2	2/3
41 x 1.30			K	K
54 x 1.60	K	K	K	K
67 x 1.60	K	K	K	K
80 x 1.60	K		K	

BASIC CUT

Kesimin temel çözümü...



- Küçük ve orta kesitli dolu, profil ve boruların genel kesimi için en ekonomik çözümdür.
- Mafsallı tezgahlarda kesim için önerilir.

HSS M42 diş ucundan yapılmıştır.

Ölçü mm	Diş Sayısı					
	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
20 x 0.90			K	K	K	K
27 x 0.90	K	K	K	K	K	K
34 x 1.10	K	K	K	K		

NONFERRO CUT

Demir dışı malzemelerin kesiminde...



- Standart diş adımlı pozitif kanca diş formu ile her ebatta pürüzsüz kesme yüzeyi ve testere ömrü sağlar.
- Saf alüminyum ve alüminyum alaşımları
- Bakır ve alaşımları
- Demir dışı malzemeler

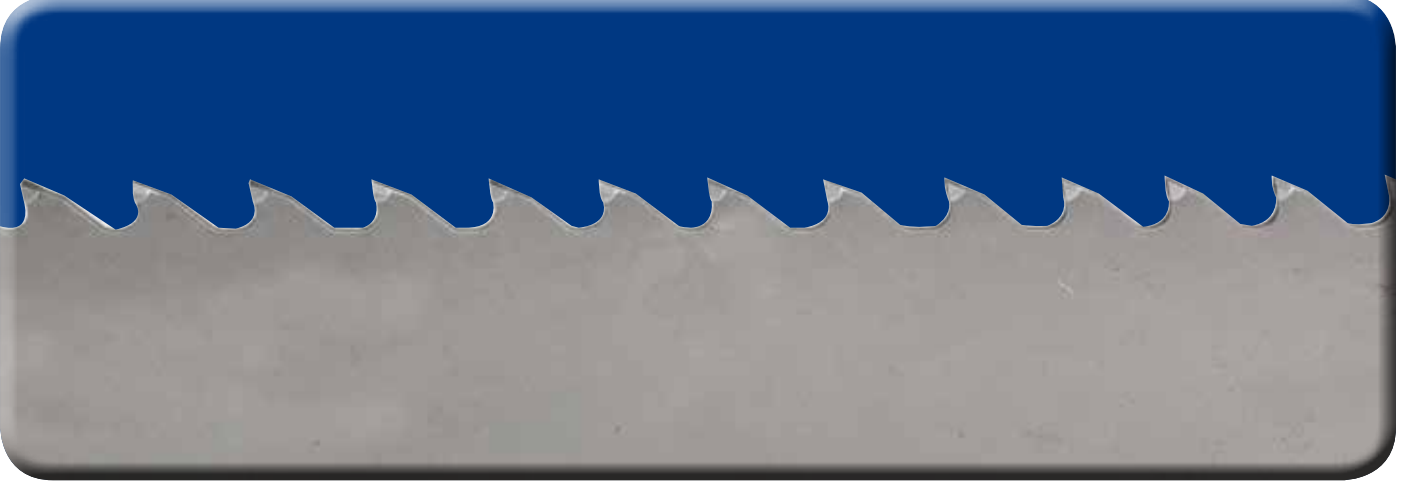
Ölçü mm	Diş Sayısı			
	2/3	3/4	2	3
27 x 0.90	K	K	H	H
34 x 1.10	K	K		

HSS M42 diş ucundan yapılmıştır.

K A R B Ü R U Ç L U Ş E

TCT DARK / TCT DAWN • Triple Chip

Sert ve paslanmaz çelikler için dirençli...



Krieger karbür uçlu şerit testere yüksek kalite yay çeliği, sırt malzeme üzerine özel kalite karbür uçların kaynatılması ve finiş verilmesi ile üretilmektedir. Karbür testere en önemli avantajları yüksek kesim hızı ve kesim ucu sertliğidir.

TCT DARK / TCT DAWN • Triple Chip

TCT Dark çelik esaslı malzeme kesiminde
TCT Dawn demirdışı malzemelerin kesiminde uygundur
En yüksek kesme hızlarında minimum titreşimi elde etmek için karbür dişler **Triple Chip** geometresinde taşlanmıştır.

TCT Dark ile

- Paslanmaz çelikler
- Titanyum ve nikel alaşımları
- Takım çelikleri
- Özel alaşımlı çelikler

TCT Dawn ile

- Alüminyum ve alaşımları
- Alüminyum bronz, bakır ve alaşımları

Ölçü	Diş Sayısı					
	0.75/1.25	1/1.5	1.4/2	2/3	3	3/4
mm						
27 x 0.90				K	H	K
34 x 1.10				K		K
41 x 1.30			K	K		K
54 x 1.30			K	K		
54 x 1.60	K	K	K	K		
67 x 1.60	K	K	K			K

ŞERİT TESTERELER

MOON IMPACT • Multi Chip

Çok yönlü kesim...



Moon Impact çelik ve demirdışı alaşımların kesiminde kullanılır. En yüksek kesme hızlarında minimum titreşimi elde etmek için karbür dişler **Multi Chip** geometresinde taşlanmıştır.

Multi Chip ile Triple Chipe göre çok daha iyi yüzey kalitesi ve şerit ömrü elde edilir.

- Genel çelikler
- Paslanmaz çelikler
- Sıcak ve soğuk iş takım çelikleri
- Özel alaşımlı çelikler
- Alüminyum ve bakır alaşımları

Ölçü	Diş Sayısı				
	0.75 / 1.25	1 / 1.5	1.4 / 2	2 / 3	3 / 4
mm					
27 x 0.90				K	K
34 x 1.10			K	K	K
41 x 1.30			K	K	K
54 x 1.30			K	K	
54 x 1.60	K	K	K	K	
67 x 1.60	K	K	K	K	
80 x 1.60	K		K	K	

DİŞ SEÇİM TABLOLARI

DOLU MALZEMELER İÇİN DİŞ SEÇİM TABLOSU

Standart Diş	
Çap mm	Diş Sayısı
380 - 800	1.25
200 - 400	2
120 - 200	3
80 - 120	4
50 - 80	6
30 - 50	8
20 - 30	10
0 - 20	14

Değişken Diş	
Çap mm	Diş Sayısı
550+	0.75/1.25
380 - 750	1/1.5
250 - 550	1.4/2
120 - 350	2/3
80 - 140	3/4
60 - 110	4/6
40 - 70	5/7 5/8
30 - 60	6/10
20 - 40	8/11 8/12
0 - 25	10/14

Problemlerli malzemelerin kesiminde vibrasyonu engellemek için değişken diş formunun seçilmesini öneririz.

- Hem dolu hem boru ve profillerin çoklu kesiminde firmamızın **BEAM CUT** modelini kullanınız.

İNCE ETLİ BORU ve PROFİLLER İÇİN DİŞ SEÇİM TABLOSU

Boru ve profiller için tavsiye edilenler:

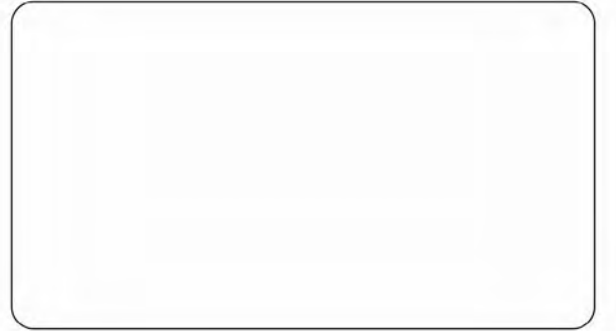
Et Kalınlığı (S) mm	Malzeme Çapı						
	20	40	60	80	100	120	150
2	14	14	14	14	14	14	10/14
3	14	14	14	14	10/14	10/14	8/11 8/12
4	14	14	10/14	10/14	8/11 8/12	8/11 8/12	6/10
5	14	10/14	10/14	8/11 8/12	8/11 8/12	6/10	6/10
6	14	10/14	8/11 8/12	8/11 8/12	6/10	6/10	5/7 5/8
8	14	8/11 8/12	6/10	6/10	5/7 5/8	5/7 5/8	5/7 5/8
10	14	6/10	6/10	5/7 5/8	5/7 5/8	5/7 5/8	

Burada tavsiye edilen değerler tekli kesim içindir. Eğer iki veya daha fazla malzeme bir arada bağlanıyorsa diş seçimi için et kalınlığı değerini 2 ile çarpın.

KALIN ETLİ BORU ve PROFİLLER İÇİN DİŞ SEÇİM TABLOSU

Et Kalınlığı (S) mm	Malzeme Çapı							
	80	100	120	150	200	300	500	750
10	-	-	-	4/6	4/6	4/6	3/4	2/3
15	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	2/3	2/3
20	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3
30	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50	-	-	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	1,4/2
80	-	-	-	-	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2
100	-	-	-	-	-	2/3	1,4/2	1,4/2

KORTEK



KORTEK Endüstriyel Ürünler Dış Tic. A.Ş
İMES A109/1A Y.Dudullu Ümraniye İstanbul/Türkiye
T. +90 216 540 1234 F. +90 216 364 5445 info@kortek.eu
www.kortek.eu