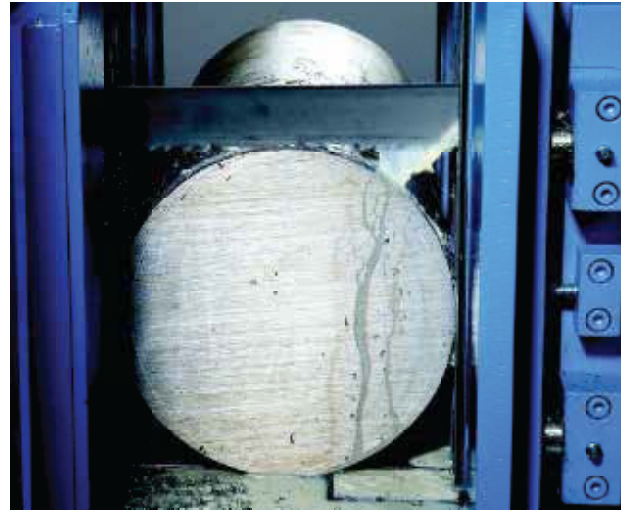




- \* Kesimde maksimum verimliliği sağlamak için diş sayısı ve geometrisi uygun seçilmeli; kesilen malzemeye uygun ilerleme ve kesme değerleri ayarlanmalıdır.
- \* Paslanmaz ve yüksek alaşımli çeliklerin kesiminde M51 kalite testerelerin, boru, profil ve çoklu kesim uygulamalarında profiller modelimizi tavsiye ederiz
- \* Diş sayısı seçimi aşağıdaki tabloya göre yapılmalıdır. Daha fazla detaylı bilgi ve teknik yardım için firmamıza başvurunuz.
- \* Testerelerimiz istenirse rulo halinde, istenirse kaynak atölyemizde istediğiniz boyda kaynakılmış olarak teslim edilir.

For the best cutting performance, teeth number, teeth form, feed and cutting values must be suitable for workpiece. We recommend you to use M51 grade blades for stainless and high alloy steels and to use profile model for pipe, profile and multiple cutting applications. Please refer to below table for teeth numbers and contact us for detailed information and technical support. Blades can be provided as rolled up or welded at requested length.



### M42 Değişken Diş / Variable & CutterPlus

- \* Dolu Malzeme, Profil, Tekli ve Çoklu Kesimi  
Solid Workpiece, Profile, Single and Multiple Cutting
- \* 1400 N/mm ye kadar çekme dayanımlı çelikler için  
For Steels with Tensile Strength of upto 1400 N/mm<sup>2</sup>
- \* Demir dışı metaller için Non-Ferrous metals

Genişlik Width	Kalınlık Thickness	Diş Sayısı / Teeth Number (ZpZ)								
		075/1.25	1.4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
6	0.90									C
10	0.90									C
13	0.65							C	C	C
13	0.90							C	C	C
20	0.90					C/CP	C	C	C	C
27	0.90			CP	C/CP	C/CP	C/CP	C	C	C
34	1.10			CP	C/CP	C/CP	C/CP	C	C	C
41	1.30		CP	CP	C/CP	C/CP	C/CP	C		
54	1.30		CP	CP	C/CP	C/CP				
54	1.60		CP	CP	C/CP	C/CP				
67	1.60	CP	CP	CP	CP					
80	1.60	CP	CP	CP						

**M42 Sabit Diş / Constant Cutter & Plus**

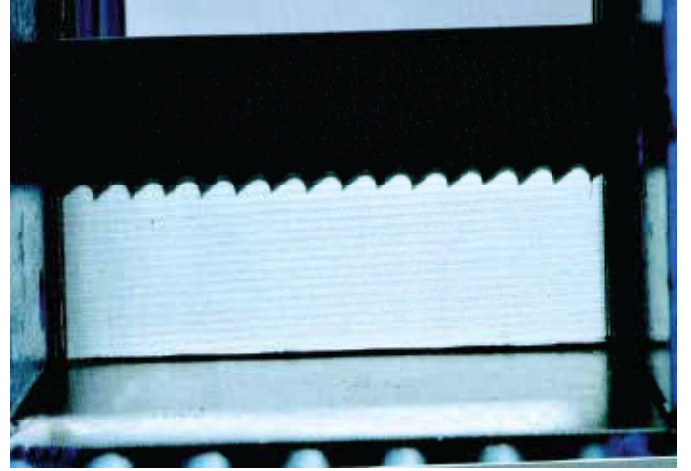
\* Dolu Malzeme, Profil, Tekil ve Çoklu Kesimi

Solid Workpiece, Profile, Single and Multiple Cutting

\* 1400 N/mm ye kadar çekme dayanımlı çelikler için

For Steels with Tensile Strength of upto 1400 N/mm<sup>2</sup>

\* Demir dışı metaller için Non-Ferrous metals



Genişlik Width	Kalınlık Thicknes	Diş Sayısı Teeth Number (ZpZ)								
		1.25	2	3	4	6	8	10	14	18
6	0.90					KP		N	N	
10	0.90				KP	KP	N	N	N	
13	0.65			KP	KP	KP		N	N	N
13	0.90			KP	KP	N/KP	N	N	N	N
20	0.90			KP	N/KP	N/KP	N	N	N	N
27	0.90		KP	N/KP	N/KP	N/KP	N	N	N	
34	1.10	KP	KP	N/KP	N/KP	N	N			
41	1.30	KP	KP	N/KP	N	N				
54	1.30	KP	KP	KP						
54	1.60	KP	KP	KP						
67	1.60	KP	KP	KP						
80	1.60	KP	KP	KP						

**M 42 Agressive**

\* Sert malzemeler / Hard Materials

\* Paslanmaz - Özel bronz / Stainless – Special Bronze

\* Titanyum çelik ve nikel alaşımlar / Titanium steel and Nickel Alloy

\* Ekstra pozitif kesme açısı / Extra positive cutting angle

Genişlik Width	Kalınlık Thicknes	Diş Sayısı Teeth Number (ZpZ)			
		1,4/2	2/3	3/4	4/6
27	0.90		CP	CP	CP
34	1.10		CP	CP	CP
41	1.30	CP	CP	CP	
54	1.30		CP		
54	1.60	CP	CP	CP	
67	1.60	CP			